



กรมอนามัย
Public Health Administration

คู่มือปฏิบัติงาน

เรื่อง การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการอบไอน้ำ

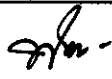
ศูนย์อนามัยที่ 3 นครสวรรค์ กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข

หมายเลขเอกสาร : 2566-07-00-02-01

แก้ไขครั้งที่ :00.....

วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มกราคม 2566

จำนวนหน้า : 6 หน้า

กลุ่มงานที่จัดทำ	 (นางพิชชากานต์ วิเชียรกัลยารัตน์) หัวหน้าหน่วยสนับสนุนบริการสุขภาพ และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์	 (นางพิชชากานต์ วิเชียรกัลยารัตน์) ผู้ช่วยผู้อำนวยการภารกิจบริหาร การพยาบาล
ผู้ทบทวน	 (นางรุจิรา ชีระรังสิกุล) ประธานคณะกรรมการติดตามและประเมินผลระบบควบคุมภายใน	
ผู้อนุมัติ	 (นางศรีรินา แสงอรุณ) ผู้อำนวยการศูนย์อนามัยที่ 3 นครสวรรค์	

	คู่มือการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure)	หมายเลขเอกสาร 2566-07-00-02-01	แก้ไขครั้งที่00.....
	การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ อบไอน้ำ	วัน เดือน ปีที่บังคับใช้ มกราคม 2566 หน้า 1/6	

การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการนึ่งอบไอน้ำ

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเครื่องมือแพทย์ได้ถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นการป้องกันการแพร่กระจายเชื้อ

2. คำนิยาม

2.1 การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการนึ่งไอน้ำ หมายถึง การล้างเพื่อกำจัดเชื้อโรคและสิ่งสกปรกต่างๆที่มีการปนเปื้อนมากับเครื่องมือให้สะอาด และทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการนึ่งไอน้ำ

2.2 เครื่องมือทางการแพทย์ หมายถึง เครื่องมือ เครื่องใช้ อุปกรณ์ วัสดุที่ใช้ใส่เข้าไปในร่างกายมนุษย์

3. ขอบเขต

เจ้าหน้าที่ล้างชุดเครื่องมือ ทำหน้าที่ รับเครื่องมือ / อุปกรณ์ทางการแพทย์ที่สกปรกจากหน่วยงานต่างๆ มาล้างทำความสะอาด และทำให้เครื่องมือแห้ง

เจ้าหน้าที่บรรจุหีบห่อชุดเครื่องมือ ทำหน้าที่ รับเครื่องมือ / อุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ทำการเป่า/อบแห้งแล้ว นำมาจัดเรียง และทำการห่อ/ซิล ให้ถูกต้อง

เจ้าหน้าที่ทำให้ปราศจากเชื้อ(นึ่งชุดเครื่องมือ) ทำหน้าที่ รับเครื่องมือ / อุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ห่อด้วยผ้า / ซิลด้วยซองซิลเรียบร้อยแล้ว มาจัดเรียงในรถเข็นสำหรับวางเครื่องมือที่จะทำการอบไอน้ำให้ถูกต้องตามมาตรฐาน และนำเครื่องมือ/อุปกรณ์ทางการแพทย์ เข้าเครื่องนึ่งอบไอน้ำ

4. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในการล้าง , การบรรจุหีบห่อ และการทำให้ปราศจากเชื้อโดยการนึ่ง/อบเครื่องมือประจำหน่วยสนับสนุนบริการสุขภาพและเวชภัณฑ์ทางการแพทย์

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 อะเคื่อ อุณหเลขกะ. (2561) พิมพ์ครั้งที่2.แนวทางการป้องกันและควบคุมการติดเชื้อในโรงพยาบาล.เชียงใหม่ : มิ่งเมืองนวรรณ์

5.2 คำธร มาลา คำและคณะ.(2556) คู่มือปฏิบัติการป้องกันและควบคุมการติดเชื้อในโรงพยาบาล.สถาบันบำราศนราดูร กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข : โรงพิมพ์ ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด

5.3 คู่มือการใช้ POSEZYME-NF Blue.(2552) บริษัท โพสเฮลท์แคร์ จำกัด, ประเทศไทย

*แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

1. แบบบันทึกการรับ-ส่งอุปกรณ์ที่ทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำ
2. แบบบันทึกการรับ-ส่งอุปกรณ์ที่ทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแก๊สเอทิลีนออกไซด์100%

 กรมอนามัย Ministry of Public Health	คู่มือการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure)	หมายเลขเอกสาร 2566-07-00-02-01	แก้ไขครั้งที่00.....
	การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ อบไอน้ำ	วัน เดือน ปีที่บังคับใช้ มกราคม 2566 หน้า 2/6	

6. แผนภูมิขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ความเสี่ยง	จุดควบคุมความเสี่ยง	ระยะเวลา
เจ้าหน้าที่ล้าง	1.รับเครื่องมือ / อุปกรณ์ทางการแพทย์ สกปรกจากหน่วยงาน	1.เกิดการแพร่กระจายเชื้อ 2.อุบัติเหตุขณะรับเครื่องมือสกปรก 3.จำนวนเครื่องมือไม่ครบตามรายการที่นำส่ง	1,2 การใส่ชุดป้องกันครบตามมาตรฐานงาน IC 3.ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ทางการแพทย์ตรงตามใบแลกของ	3 นาที
เจ้าหน้าที่ล้าง	2. การล้างเครื่องมือ	1.เกิดการแพร่กระจายเชื้อ 2.อุบัติเหตุขณะล้างเครื่องมือ 3.ล้างเครื่องมือไม่สะอาด 4.การผสมน้ำยาล้างเครื่องมือไม่ถูกต้อง	1,2 การใส่ชุดป้องกันครบตามมาตรฐานงาน IC 3.ตรวจสอบความสะอาดก่อนบรรจุหีบห่อ 4.ติดป้ายวิธีการผสมน้ำยาบริเวณจุดล้างเครื่องมือ	60 นาที
เจ้าหน้าที่ล้าง	3.ทำให้เครื่องมือทางการแพทย์แห้ง	1. อุบัติเหตุขณะจัดเรียงเครื่องมือเพื่อเข้าเครื่องทำให้แห้งโดยการอบ 2.เครื่องมือผ่านการอบไม่แห้ง	1.ใส่ชุดป้องกันการติดเชื้อครบตามมาตรฐานงาน 2.ควบคุมกำกับให้ปฏิบัติตามมาตรฐานการเป่า	60 นาที
เจ้าหน้าที่บรรจุหีบห่อ	4. บรรจุหีบห่อ	1. อุปกรณ์ในห่อไม่ครบ 2. อุปกรณ์ไม่สะอาด 3. อุปกรณ์ชำรุด 4. อุปกรณ์ห่อมีรูรั่ว/ชำรุด 5. ติดสติ๊กเกอร์ชื่อเขตไม่ถูกต้อง	1. มีการตรวจนับอุปกรณ์ก่อนห่อทุกครั้ง 2. ตรวจสอบความสะอาดและส่งทำความสะอาดซ้ำ 3. แจ้งหน่วยทราบ และขออุปกรณ์ทดแทน 4. ตรวจสอบอุปกรณ์ ก่อนและหลังห่อ 5. ตรวจสอบ set ก่อนติดสติ๊กเกอร์	90 นาที



คู่มือการปฏิบัติงาน
(Standard Operating Procedure)

หมายเลขเอกสาร
2566-07-00-02-01

แก้ไขครั้งที่
.....00.....

การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ
อบไอน้ำ

วัน เดือน ปีที่บังคับใช้
มกราคม 2566
หน้า 3/6

6. แผนภูมิขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ต่อ)

เจ้าหน้าที่นึ่ง	↓ 5. ทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ นึ่ง/อบไอน้ำ	1. เลือกใช้โปรแกรมการ นึ่งไม่ถูกต้อง 2. set นึ่งไม่ผ่านเกณฑ์ การทำให้ปราศจากเชื้อ (สตีกเกอร์ไม่เปลี่ยนสี) เนื่องจากการจัดเรียง ของนึ่งที่แน่นเกินไป	1. เลือกโปรแกรมให้ตรงกับ ประเภทของนึ่งตามคู่มือ 2. OJT การจัดเรียงของนึ่ง และ ตรวจสอบการเรียงของนึ่ง	90 นาที
เจ้าหน้าที่นึ่ง	↓ 6. ผึ่งแห้ง	1. Dry ไม่ครบตามเวลา ที่กำหนด (15 นาที) 2. อุณหภูมิและความชื้น ของห้องเก็บของ ปราศจากเชื้อไม่ได้ตาม เกณฑ์	1. ตั้งเวลาเดือน 2. ตรวจสอบและลงบันทึก อุณหภูมิ และความชื้น เวลา 08.00 น. และ 16.00 น.	20 นาที
เจ้าหน้าที่นึ่ง/ ผู้รับผิดชอบจ่ายของ ห้องฟ้น	↓ 7. จ่ายชุดเครื่องมือที่ผ่านการ ฆ่าเชื้อคืนหน่วยงาน	1. จ่ายของไม่ครบตาม จำนวน/ไม่ถูกต้อง 2. จ่ายของไม่ถูกแผนก	1, 2. ตรวจสอบรายการและ จำนวนให้ตรงกับใบแลกของแต่ ละแผนกที่ส่งมา โดยวิธีการ Double check คือโดย เจ้าหน้าที่ในแผนก 2 คน	30 นาที

รวม 380 นาที

 กรมอนามัย Ministry of Public Health	คู่มือการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure)	หมายเลขเอกสาร 2566-07-00-02-01	แก้ไขครั้งที่00.....
	การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ อบไอน้ำ	วัน เดือน ปีที่บังคับใช้ มกราคม 2566 หน้า 4/6	

7. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

7.1 การรับเครื่องมือ /อุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ส่งมาจากหน่วยงานต่าง ๆ

1. หน่วยงานต่าง ๆ นำส่งอุปกรณ์ที่ใช้แล้ว ที่จ่ายกลาง
2. เจ้าหน้าที่จ่ายกลางตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ทางการแพทย์ให้ตรงตามใบแบบฟอร์มการรับ-แลกเครื่องมือ ถ้าพบว่ามีอุปกรณ์ไม่ครบตรงตามใบแบบฟอร์มก็จะประสานไปที่หน่วยงาน เพื่อตรวจสอบให้ตรงกัน

7.2 การล้างทำความสะอาด

1. เจ้าหน้าที่สวมใส่ชุดป้องกันให้ครบตามมาตรฐาน IC
2. แยกประเภทเครื่องมือที่จะทำการล้างโดยแบ่งออกเป็นประเภทโลหะ (เครื่องมือมีคม และเครื่องมือไม่มีคม) , สายยาง , ลูกสูบลยางแดง เป็นต้น
3. ดำเนินการล้างที่ละหน่วยงาน ไม่ปะปนกัน โดยยึดหลักเครื่องมือที่สกปรกน้อยล้างก่อนจนไปถึงเครื่องมือสกปรกมากอันดับสุดท้าย ตรวจสอบสภาพการชำรุดของเครื่องมือ ถ้าพบมีการแก้ไข/เพิ่มเติมรายการชุดเครื่องมือต่างๆ ให้จดบันทึกรายละเอียดในแบบฟอร์มด้วยปากกาแดงทุกครั้งและแจ้งหน่วยงานรับทราบ การล้างเครื่องมือแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

3.1 การล้างด้วยมือ

* ประเภทโลหะ ได้แก่ อุปกรณ์ที่มีขนาดใหญ่ เช่น ถาด, แก้วน้ำ, กระปุก Forceps ,ชุดตรวจฟัน (กระบอก ชุดตรวจฟันที่มียางหุ้มสีม่วงปลายแบน Forceps ปลายมนแบน), ไฟล์ขนาด ต่างๆ แต่ถ้าเป็นประเภท Speculum ให้หมั่นคลายเกลียวก่อน แล้วนำมาแช่ในอ่างน้ำผสมน้ำยาเอนไซม์เข้มข้น 1% แช่นานประมาณ 10 นาที จากนั้นขัดล้างให้สะอาดที่ละชิ้น เสร็จแล้วนำมาล้างด้วยน้ำสะอาดในอ่างที่ 1 และ 2

* ประเภทสายยาง ใส่กะละมังแช่ลงในน้ำผสมน้ำยาเอนไซม์เข้มข้น 1% นานประมาณ 10 นาที โดยสายยางต่างๆต้องจมน้ำ แล้วนำสายยางที่ละเส้นใส่ท่อเพื่อล้างน้ำเปล่าจนสะอาด พร้อมเป่าลม ถ้าเป็นประเภท ลูกสูบลยางแดง ให้ทำการล้างทำความสะอาดใช้มือที่สวมถุงมือยางเช็ดคราบที่ปนเปื้อนมากๆ ออกก่อนทำการล้าง โดยใช้ยาเอนไซม์เข้มข้น 1% แช่นานประมาณ 10 นาที บีบล้างจนสารคัดหลั่งภายในออกจนหมด เสร็จแล้วนำไปล้างด้วยน้ำสะอาดโดยการบีบล้างด้านในด้วยน้ำสะอาดจนหมดฟอง และบีบน้ำที่ซังภายในลูกสูบออกให้หมด

3.2 การล้างด้วยเครื่องล้างอัลตราโซนิก (Ultra Sonic)

** เลือกอุปกรณ์ที่ควรล้างด้วยเครื่อง ได้แก่ เครื่องมือที่มีขนาดเล็ก และปลายแหลมคม ,ชุดตรวจฟันที่มีดรวมเป็นชุด, เครื่องมือที่บรรจุของซิล จัดเรียงอุปกรณ์ในตะกร้าสแตนเลสโดยไม่ให้เครื่องมือทับกัน

** นำตะกร้าสแตนเลสใส่เครื่องมือลงในเครื่องล้างอัลตราโซนิกที่ผสมน้ำยาเอนไซม์แช่ในอ่างน้ำผสมน้ำยาเอนไซม์เข้มข้น 1% (น้ำยา 1 CC ต่อน้ำ 100 CC)

** ล้างตามขั้นตอนด้วยเครื่องอัลตราโซนิก

** เมื่อครบเวลา 15 นาที และมีเสียงสัญญาณให้นำชุดเครื่องมือออกจากเครื่องล้าง และนำมาล้างด้วยน้ำสะอาดในอ่างที่ 1และ2

	คู่มือการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure)	หมายเลขเอกสาร 2566-07-00-02-01	แก้ไขครั้งที่00.....
	การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ อบไอน้ำ	วัน เดือน ปีที่บังคับใช้ มกราคม 2566 หน้า 5/6	

7.3 การทำให้เครื่องมือทางการแพทย์แห้ง

มี 2 ขั้นตอน ดังนี้

1. ทำให้แห้งด้วยเครื่องเป่าลม ใช้ในการเป่าลมเครื่องมือทุกประเภทให้แห้งในขั้นตอนแรก หลังจากเป่าแห้งแล้วจึงนำเครื่องมือทุกประเภทเข้าตู้อบเป่าแห้ง
2. ทำให้แห้งด้วยตู้อบเป่าแห้ง ใช้ในการทำให้เครื่องมือทุกประเภทแห้งในขั้นตอนที่ 2 โดยแยกเครื่องมือแต่ละแผนกแล้วนำมาจัดเรียงในตู้อบเป่าแห้ง แต่ถ้าเป็นประเภทสายยางหลังจากเป่าลมแล้วนำไปจัดเรียงเสียบตามช่องเพดานของเครื่องเป่าแห้งเวชภัณฑ์ ปลอ่ยห้อยตามแนวดิ่งใช้เวลาในการอบแห้งประมาณ 15 นาที เสร็จแล้วตรวจสอบดูว่าแห้งสนิท หลังจากนั้นก็จะนำส่งงานบรรจุหีบห่อ

7.4 บรรจุหีบห่อ

1. รับเครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่สะอาดและแห้งแล้วจากห้องล้าง เพื่อนำมาบรรจุหีบห่อ
2. นำเครื่องมือ/อุปกรณ์มาจัดเรียงให้ตรงตาม set
3. นำเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่จัดเรียงแล้วมาห่อด้วยผ้า/ซองซิล
4. นำซองซิลมาปิดผนึก และตรวจสอบให้เรียบร้อยและถูกต้อง
5. ติดสติ๊กเกอร์ที่ระบุวันเดือนปีที่ผลิต และวันเดือนปีหมดอายุ/ชื่อชุดอุปกรณ์/ชื่อผู้ห่อ/ชื่อผู้รับที่ปรี้นจากคอมพิวเตอร์หน้าห่อผ้าชุดเครื่องมือ/ซองซิล

7.5 ทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการนึ่ง/อบไอน้ำ

1. นำเครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่บรรจุหีบห่อเรียบร้อยแล้ว มาจัดเรียงบนรถเข็นโดยจัดเรียงระยะให้ตรงตามมาตรฐาน IC
2. นำรถเข็นเข้าเครื่องนึ่ง/อบไอน้ำ โดยใช้อุณหภูมิที่ 121/134 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 80 นาที
 - 2.1 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ของห้องฟัน / สายยาง จะใช้อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส
 - 2.2 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ของหน่วยงานอื่นๆ จะใช้อุณหภูมิ 134 องศาเซลเซียส

7.6 ผึ่งแห้ง

1. ครบกำหนดตามเวลาที่นึ่ง/อบไอน้ำแล้ว ก็จะทำกร dry เครื่องมือ/ อุปกรณ์ โดยเปิดฝาประตูเครื่องนึ่ง/อบไอน้ำทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที (ตั้งนาฬิกาปลุกให้เตือนเมื่อครบเวลาที่กำหนด)
2. นำรถเข็นออกจากเครื่องนึ่ง/อบไอน้ำ เพื่อมาทำการ blow เครื่องมือ/ อุปกรณ์ ให้แห้ง โดยใช้ระยะเวลา 30 นาที
3. นำเครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่ทำการ blow แล้ว ไปจัดเรียงเก็บในห้องปราศจากเชื้อให้เป็นระเบียบเรียบร้อย และถูกต้อง

 กรมอนามัย (Ministry of Public Health)	คู่มือการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure)	หมายเลขเอกสาร 2566-07-00-02-01	แก้ไขครั้งที่00.....
	การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการ อบไอน้ำ	วัน เดือน ปีที่บังคับใช้ มกราคม 2566 หน้า 6/6	

7.7 จ่ายชุดเครื่องมือที่ผ่านการฆ่าเชื้อคืนหน่วยงาน

- เวลา 08.00 น. แม่บ้าน OPD มารับเครื่องมือ/อุปกรณ์ของห้องฟ้น โดยเจ้าหน้าที่จ่ายกลางที่ขึ้นเวรเช้าจะเป็นคนจ่ายเครื่องมือ/อุปกรณ์
- เจ้าหน้าที่ห้องฟ้นตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ ให้ตรงตามใบแบบฟอร์ม ถ้าพบที่ไม่ตรงตามใบแบบฟอร์ม ก็จะโทรประสานมาที่จ่ายกลาง
- เวลา 11.30 น. เจ้าหน้าที่จ่ายกลาง (คนที่ยู่ห้องนี้) จะนำรถเข็นเครื่องมือ/อุปกรณ์ขึ้นไปจ่ายตามหน่วยงานต่างๆ และเช็คให้ตรงตามใบแบบฟอร์ม
- เจ้าหน้าที่แต่ละหน่วยงานตรวจสอบตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ ให้ตรงตามใบแบบฟอร์ม ถ้าพบที่ไม่ตรงตามใบแบบฟอร์ม ก็จะโทรประสานมาที่จ่ายกลาง

ตารางการวิเคราะห์ระดับความเสี่ยง

หน่วยงาน หน่วยงานสนับสนุนบริการสุขภาพและเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ ปีงบประมาณ 2566

1.กระบวนการ : การทำให้ปราศจากเชื้อด้วยการอบไอน้ำ

วัตถุประสงค์ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเครื่องมือแพทย์ได้ถูกวิธีและไม่มีการแพร่กระจายเชื้อ

ภารกิจตามกฎหมาย/ แผนงาน/ภารกิจอื่นๆ ที่สำคัญ/ขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน	วัตถุประสงค์	ความเสี่ยง	ปัจจัยเสี่ยง	โอกาส		ผลกระทบ		ระดับความเสี่ยง		ลำดับ ความ เสี่ยง
								คะแนน	ระดับ	
1.รับเครื่องมือ /อุปกรณ์ ทางการแพทย์ที่สกปรก จากหน่วยงานต่าง ๆ	เพื่อป้องกันการ แพร่กระจายเชื้อ / อุบัติเหตุขณะรับเครื่องมือ และความถูกต้อง เครื่องมือตามรายการที่ นำส่ง	1.เกิดการแพร่กระจาย เชื้อ 2.อุบัติเหตุขณะรับ เครื่องมือสกปรก 3.จำนวนเครื่องมือไม่ครบ ตามรายการที่นำส่ง	1,2.เจ้าหน้าที่ใส่ อุปกรณ์ป้องกันไม่ครบ 3. ตรวจเช็คไม่ถูกต้อง	1	2	2	2	ต่ำ	ต่ำ	3
				2	2	4	4	ต่ำ	ต่ำ	3
2.ล้างทำความสะอาด	เพื่อเครื่องมือสะอาดไม่ เกิดการแพร่กระจายเชื้อ	1.เกิดการแพร่กระจาย เชื้อ 2.อุบัติเหตุขณะล้าง เครื่องมือ 3.ล้างเครื่องมือไม่สะอาด	1,2. เจ้าหน้าที่ใส่ อุปกรณ์ป้องกันไม่ครบ 3. เจ้าหน้าที่ล้างไม่ ปฏิบัติตามขั้นตอนการ ล้างเครื่องมือแพทย์ 4. ไม่ปฏิบัติตาม มาตรฐานการผสมน้ำยา	1	2	2	2	ต่ำ	ต่ำ	3
				2	3	6	6	สูง	สูง	1
		4. การผสมน้ำยาล้าง เครื่องมือไม่ถูกต้อง		1	3	3	3	ปาน กลาง	ปาน กลาง	2

ภารกิจตามกฎหมาย/ แผนงาน/ภารกิจอื่นๆ ที่สำคัญ/ขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน	วัตถุประสงค์	ความเสี่ยง	ปัจจัยเสี่ยง	โอกาส		ผลกระทบ		ระดับความเสี่ยง		ลำดับ ความ เสี่ยง
								คะแนน	ระดับ	
3.ทำให้เครื่องมือทางการ แพทย์แห้ง	เพื่อให้เครื่องมือสะอาดไม่ เกิดการแพร่กระจายเชื้อ และไม่เกิดอุบัติเหตุ	1.เครื่องมือไม่แห้ง	1.เป้าหมายไม่ครบเวลา					คะแนน	ระดับ	3
4. บรรจุหีบห่อ	เพื่อห่ออุปกรณ์/เครื่องมือ ให้ครบถ้วนถูกต้อง	1. อุปกรณ์ในห่อไม่ครบ 2. อุปกรณ์ไม่สะอาด 3. อุปกรณ์ชำรุด 4. อุปกรณ์ห่อมีรูรั่ว/ ชำรุด 5. ติดสติ๊กเกอร์ชื่อ set ไม่ถูกต้อง	1. มีการตรวจนับ อุปกรณ์ก่อนห่อทุกครั้ง 2. ตรวจสอบความ สะอาดและส่งทำความ สะอาดซ้ำ 3. แจ้งหน่วยทราบ และ ขออุปกรณ์ทดแทน 4. ตรวจสอบอุปกรณ์ ก่อนและหลังห่อ 5. ตรวจสอบ set ก่อน ติดสติ๊กเกอร์	1	2	2	สูง	1	ต่ำ	3
				1	1	1	ต่ำ		ต่ำ	3
5. ทำให้ปราศจากเชื้อด้วย การนึ่ง/ออปอน้ำ	เพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องมือ ปราศจากเชื้อ	1. เลือกใช้โปรแกรมการ นึ่งไม่ถูกต้อง 2. set นึ่งไม่เหมาะสม การทำให้ปราศจากเชื้อ (สติ๊กเกอร์ไม่เปลี่ยนสี) เนื่องจากการจัดเรียงของ นึ่งที่แน่นเกินไป	1. เลือกโปรแกรมให้ ตรงกับประเภทของนึ่ง ตามคู่มือ 2. OJT การจัดเรียงของ นึ่ง และตรวจสอบการ เรียงของนึ่ง	1	1	1	ต่ำ		ต่ำ	3
				1	1	1	ต่ำ		ต่ำ	3

ภารกิจตามกฎหมาย/ แผนงาน/ภารกิจอื่นๆ ที่สำคัญ/ขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน	วัตถุประสงค์	ความเสี่ยง	ปัจจัยเสี่ยง	โอกาส		ผลกระทบ		ระดับความเสี่ยง		ลำดับ ความเสี่ยง
								คะแนน	ระดับ	
6. สิ่งหนึ่ง	เพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องมือ ทุกชิ้นหนึ่งมีเงื่อนไขภาวะ	1. Dry ไม่ครบตามเวลา ที่กำหนด (15 นาที) 2. อุณหภูมิและความชื้น ของห้องเก็บของ ปราศจากเชื้อไม่ได้ตาม เกณฑ์	1. ตั้งเวลาเตือน 2. ตรวจสอบและลง บันทึกอุณหภูมิ และ ความชื้น เวลา 08.00 น. และ 16.00 น.	1		2		2	ต่ำ	3
				1		1		1	ต่ำ	3
7. จ่ายให้หน่วยงาน	เพื่อให้ทุกหน่วยงานได้รับ อุปกรณ์/เครื่องมือถูกต้อง ครบถ้วน	1. จ่ายของไม่ครบ/ไม่ ถูกต้อง 2. จ่ายของไม่ถูกแผนก	1, 2. ตรวจสอบ รายการและจำนวนให้ ตรงกับใบเบิกของของ แต่ละแผนก	3		2		6	สูง	1

ระดับของความเสียหาย (Degree of Risk)

ผลกระทบของความเสียหาย

๑ ๒ ๓ ๔ ๕

			๓	
		๔	๖	
		๖		
๓				
๔				

๑ ๒ ๓ ๔ ๕

โอกาสที่จะเกิดความเสียหาย



ความเสียหายสูงมาก



ความเสียหายสูง



ความเสียหายปานกลาง

ความเสียหายต่ำ

